



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0072.006

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Tekton-Bending GmbH & Co. KG
Paxtonstraße 6
48488 Emsbüren
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.04.2021 bis 26.04.2024

Düsseldorf, 01.04.2021
Ausstellungsort und -datum

Ing. Lukosz
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0072.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8	t = 0.5 - 8 mm D = 19.7 - 30.2 mm	BW, Rohrabzweig $\geq 60^\circ$
	8	t = 1.5 - 4 mm D ≥ 25 mm	BW
	8	t = 1.5 - 5 mm D ≥ 25 mm	HY

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Burkhard Hankel (IWS) [extern] geb.: 27.12.1961

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Henning Paus (IWS) geb.: 25.01.1987

Vertreter:

-

Bemerkungen:

keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/072/2/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.